



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Mariannengasse 25 • A-2551 Enzesfeld-Lindabrunn • ATU 692 13 317



Wir beraten
Sie gerne!

Klaus Kletzer
Geschäftsführer



www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu
+43 (0)664 380 77 76

Büro West & Maschinenhalle: Neustiftgasse 34 • A-3071 Böheimkirchen

Büro Süd: Wiener Straße 113/2.11.D3 • A-2700 Wiener Neustadt



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen
+43 (0) 664 380 77 76
office@kk-industries.eu
www.kk-industries.eu

UID ATU 69213317 / Tel: 0043(0)664 3807776 / kletzer@kk-industries.eu / www.kk-industries.eu

CNC
TAFELSCHERE



kletzer



Die KK-Industries GmbH bietet Ihnen hochwertige Maschinen zu Top-Preisen an. Hydraulikpresse, Werkstattpresse, Abkantpresse, Tafelschere und vieles mehr bekommen Sie bei uns zu Top-Konditionen, KK-Industries ist Ihr zuverlässiger Partner im Maschinenhandel. Maschineneinkauf, Maschinenverkauf und bester Service - bei uns erhalten Sie ausschließlich höchste Qualität.

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



- 04 AS Serie CNC Tafelschere
- 06 AS Standardausstattung
- 10 AS Optionale Ausstattung
- 12 AS Serie Technische Daten
- 16 BS Serie Schwingschnittschere
- 18 BS Standardausstattung
- 20 BS Optionale Ausstattung
- 22 BS Serie Technische Daten



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

AS SERIE CNC TAFELSCHERE

Dank belastbarer und langlebiger Mechanik und Hydraulik, präzisiertem Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel sowie benutzerfreundlicher CNC Steuerung sind **KK kletzer** Tafelscheren hocheffektive Produktionsmaschinen. Scheren für Blechdicken von 6 bis 20 mm und Schneidlängen von 3 bis 6 m Länge gehören zu unserem Standardportfolio. Selbstverständlich sind auf Kundenwunsch auch höher Blechdicken und Schneidlängen möglich.

Ihre lange Lebensdauer verdanken **KK kletzer** Tafelscheren ihrer besonders robusten Konstruktion mit vollverschweißtem Rahmen. Der gesamte Maschinenkörper, der Schnittbalken sowie der Hinteranschlag sind unempfindlich Verwindungen und Deformation und ermöglichen somit höchste Schnittqualität.

Durch Eingabe der Blechstärke und Materialart errechnet sich die CNC Steuerung vollautomatisch den erforderlichen Schnittwinkel und Schnittspalt.



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

CNC TAFELSCHERE

Die besten Lösungen für
das Schneiden von Blech

STANDARD AUSSTATTUNGEN

Steuerung **KK** kletter

- 7" LCD TFT Bildschirm
- CNC Hinteranschlag
- Schnittpaltberechnung
- Schnittwinkelberechnung
- Einstellung der Schnittlänge
- Programmieren von bis zu 100 Arbeitsschritten
- Positionskorrektur
- Programmwiederholung
- Auswahl Zoll/mm
- 2 serielle Schnittstellen RS232
- 2 USB(2.0)-Anschlüsse
- VGA Schnittstelle für externen Monitor
- Ethernet Schnittstelle für 10/100 Mbit
- 128 MB Speicherkapazität
- 24 V Netzteil



Teilerutsche



Motorischer Hinteranschlag mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm



Schutzgitter für hohe Sicherheit



Niederhalter mit Gummierelementen



Fußpedal

Fußpedal mit
Not-Aus-Schalter

Auflagearme vorne

Auflagearme mit Kugelrollen mit T-Nut und Lineal

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



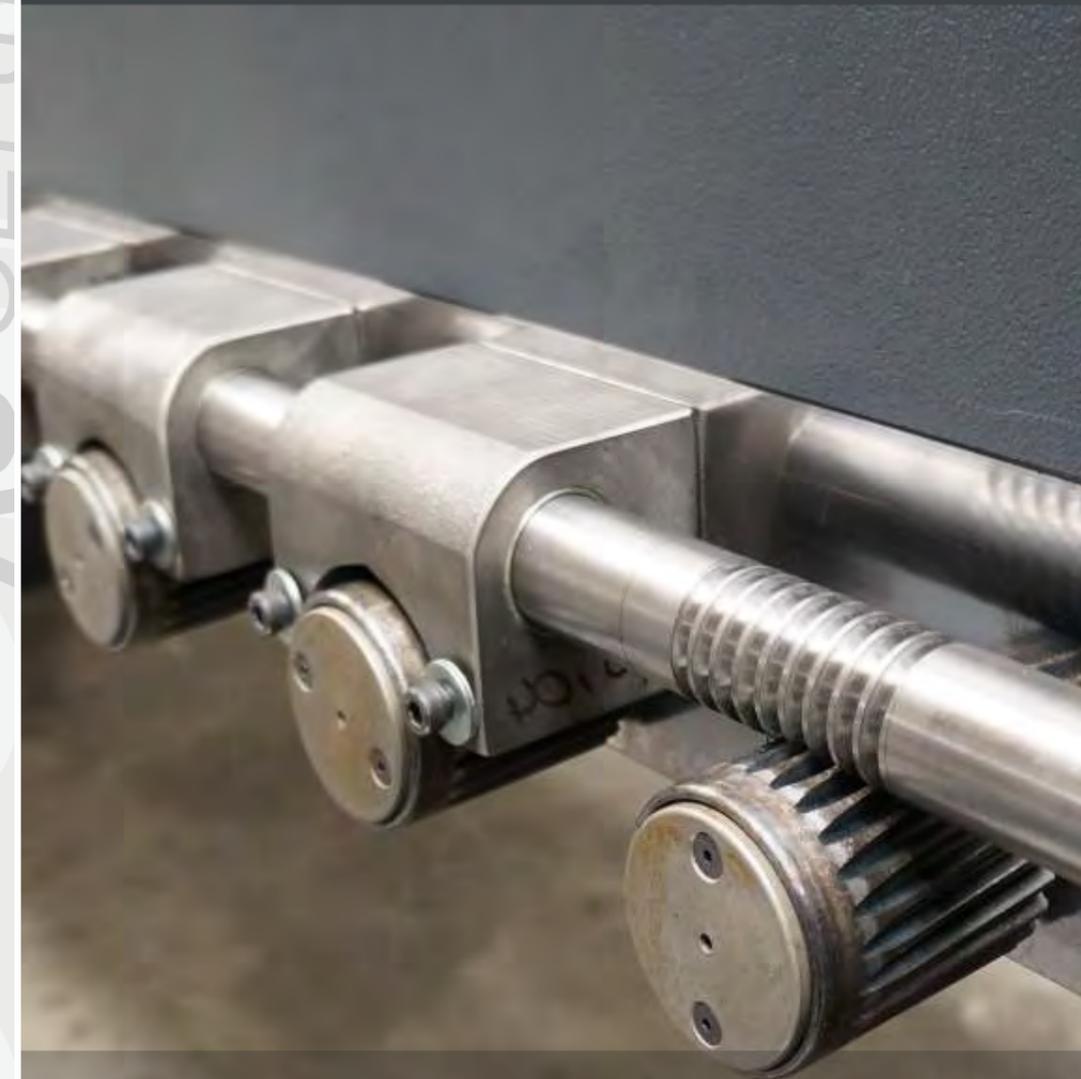
Hohe Schnittqualität von 6 bis 20 mm Blechdicke dank
völlverschweißter Rahmenkonstruktion



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Messerunterstützendes System

Dank unseres einstellbaren Systemes zur Feinjustierung und Stabilisierung des Obermessers gewährleisten wir präzise und hochwertige Schnitte



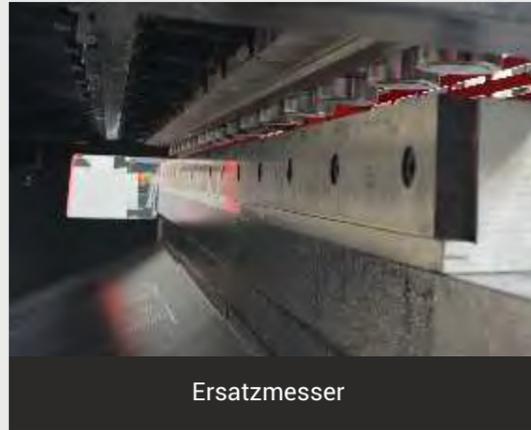
VORTEILE

- Obermesser wird über die gesamte Länge stabilisiert
- Gerade und hochwertige Schnitte
- Neuartige stabile Rahmenkonstruktion
- Geringe Unterhaltskosten
- Schnelle Arbeitsweise

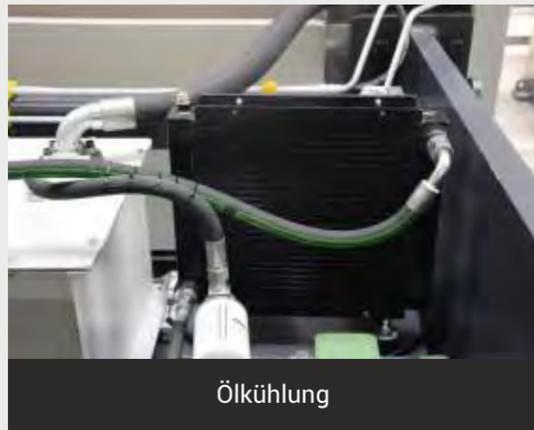
AS SERIE
OPTIONALE AUSSTATTUNGEN



Auflagearme bis zu 3 m Länge



Ersatzmesser



Ölkühlung



Pneumatische Blechunterstützung



Laserschnittlinie



Sicherheitslichtschranke



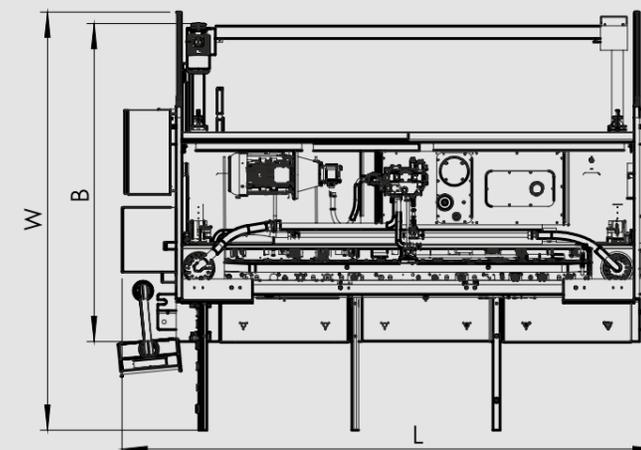
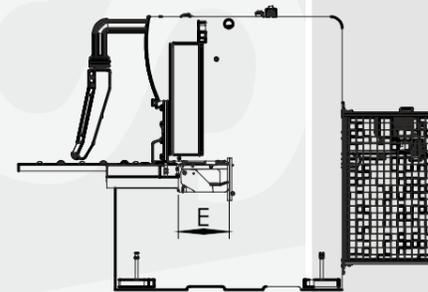
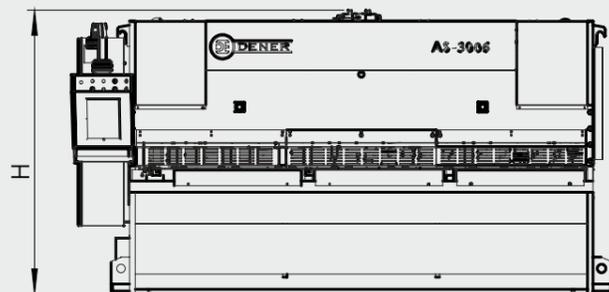
CE Konformität dank
Sicherheitslichtschranken



AS SERIE CNC Guillotine Tafelschere

		AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
		6-3100	10-3100	13-3100	16-3100	20-3100	6 - 4100	10- 4100	13- 4100	16 - 4100	20- 4100	6 - 6100	10 - 6100	13 - 6100	16 - 6100	20 - 6100
Max. Schnittlänge	(mm)	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6125	6160	6125
Max. Blechstärke (bei 450 N/mm2)	(mm)	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Schnittwinkel	grad	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Anzahl Niederhalter	Stück	15	17	16	16	16	23	21	21	26	26	31	31	31	31	31
Motorleistung	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	45	45
Schneidegeschw. (0,5 - 3°)	(Schnitte/min)	29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	20-11	13-6	13-6	12-5	14-6	11-5	11-5	10-5	10-5
Öltank	lt	200	300	400	600	750	200	400	400	400	750	475	500	400	750	750
Länge	L (mm)	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4860	4850	4930	4950	6910	6930	7090	7200	7200
Ausladung	E (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Breite ohne Auflagearme	B (mm)	2300	2320	2350	2340	2370	2300	2220	2350	2300	2400	2200	2400	2400	2550	2700
Gesamtbreite	W (mm)	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3170	3160	3300	3390	3610	3630	3185	3700	3700
Höhe	H (mm)	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2430	2360	2200	2570	2780	2780	2665	2780	2780
Gewicht	Kg	8300	10500	13400	15500	21500	11150	14900	18000	21000	27000	22000	25000	35500	49500	55000

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



SONDERPROJEKTE
Tafelschere Dener AS-8016



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

BS SERIE **SCHWINGSCHNITTSCHERE**

Leicht zu bedienen, präzise und langlebig dank vollverschweißtem Rahmen: diese Eigenschaften machen die Dener Schwingschnittschere zu einer verlässlichen Produktionsmaschine, der tausende Kunden weltweit vertrauen.

Scheren für Blechdicken von 6 bis 20 mm und Schneidlängen von 3 bis 6 m Länge gehören zu unserem Standardportfolio. Selbstverständlich sind auf Kundenwunsch auch höher Blechdicken und Schneidlängen möglich.

Zur Ausstattung gehören unter anderem die CNC Ansteuerung des motorischen Hinteranslags mit Kugelumlaufspindel (1000 mm), Schnittspaltverstellung, Schnittlängeneinstellung, Frontschutzgitter, Blechauflagearme sowie Arbeitstisch mit Kugelrollen.



SCHWINGSCHNITTSCHERE



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service

UID ATU 69213317 / Tel: 0043(0)664 3807776 / kletzer@kk-industries.eu / www.kk-industries.eu



Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen
+43 (0) 664 380 77 76
office@kk-industries.eu
www.kk-industries.eu

KK kletzer Standard

CNC Steuerung mit Schnittpaltverstellung DENER 530

7" LCD TFT Bildschirm



- CNC Hinteranschlag
- Schnittpaltberechnung
- Einstellung der Schnittlänge
- Programmieren von bis zu 100 Arbeitsschritten - Positionskorrektur
- Programmwiederholung
- Auswahl Zoll/mm
- 2 serielle Schnittstellen RS232
- 2 USB(2v.0)-Anschlüsse
- VGA Schnittstelle für externen Monitor
- Ethernet Schnittstelle für 10/100 Mbit
- 128 MB Speicherkapazität
- 24 V Netzteil



Fußpedal

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter

Auflagearme vorne

Auflagearme mit Kugelrollen mit T-Nut und Lineal

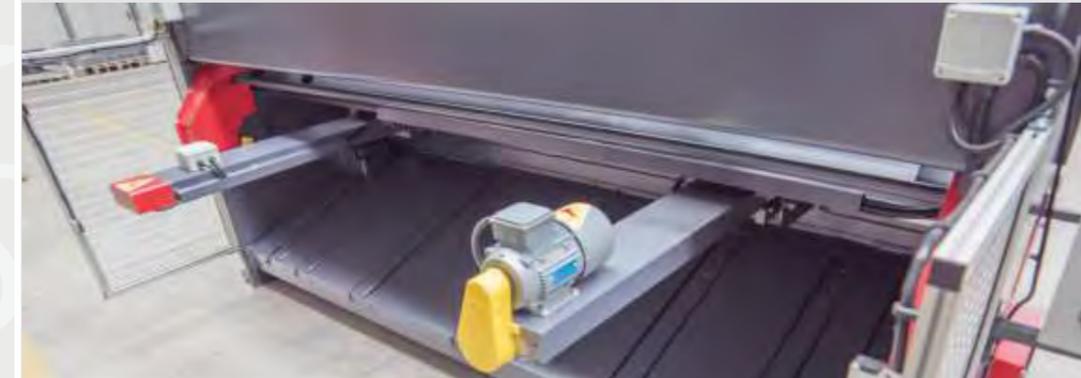
+43 (0) 664 380 77 76

www.kk-industries.eu

office@kk-industries.eu



Teilerutsche



Motorischer Hinteranschlag mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm



Schutzgitter für hohe Sicherheit



Niederhalter mit Gummielementen

AUSSTATTUNGEN STANDARD

BS SERIE OPTIONALE AUSSTATTUNGEN

- 7" LCD TFT Bildschirm
- CNC Hinteranschlag
- Schnittspaltberechnung
- Schnittwinkelberechnung
- Einstellung der Schnittlänge
- Programmieren von bis zu 100 Arbeitsschritten - Positionskorrektur
- Programmwiederholung
- Auswahl Zoll/mm
- 2 serielle Schnittstellen RS232
- 2 USB(2v.0)-Anschlüsse
- VGA Schnittstelle für externen Monitor
- Ethernet Schnittstelle für 10/100 Mbit
- 128 MB Speicherkapazität
- 24 V Netzteil



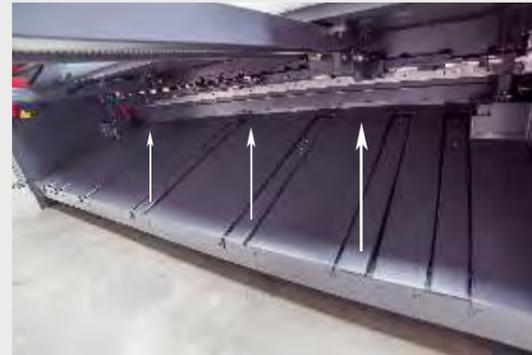
Auflagearme bis zu 3 m Länge



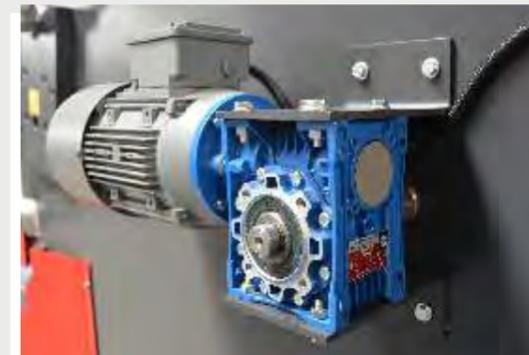
Ersatzmesser



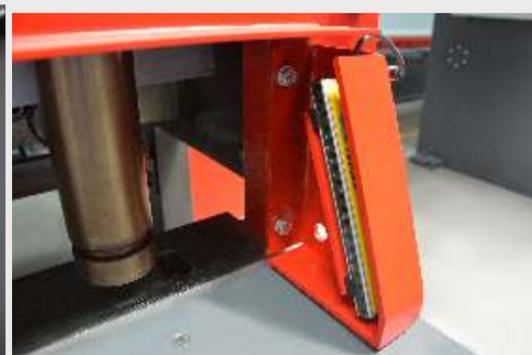
Ölkühler



Pneumatische Blechunterstützung



Motorische Schnittspalteinstellung über CNC Steuerung Standard



Sicherheitslichtschranke



BEI KK kletzer SB Serie Standard

CNC Steuerung für motorische Schnittspalteinstellung

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



BS SERIE Schwingschnittschere

		BS														
		NC 3106	NC 3110	NC 3113	NC 3116	NC 3120	NC 4106	NC 4110	NC 4113	NC 4116	NC 4120	NC 6106	NC 6110	NC 6113	NC 6116	NC 6120
Max. Schnittlänge	(mm)	3120	3120	3120	3120	3120	4160	4160	4160	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Max. Blechstärke (bei 450 N/mm ²)	(mm)	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Schnittwinkel	grad	1,39	2	2,5	2,5	2,5	1,33	2	2	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Anzahl Niederhalter	Stück	15	15	15	15	18	19	19	19	19	19	37	37	37	37	28
Motorleistung	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	37	37
Schneidegeschw. (0,5 - 3°)	(Schnitte/min)	18	12	12	12	9	14	8	8	8	6	4	4	4	4	4
Öltank	lt	200	200	400	400	475	240	240	400	400	475	475	475	600	600	600
Länge	L (mm)	3840	3850	3850	3875	3950	4890	4910	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Ausladung	E (mm)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	315	360
Breite ohne Auflagearme	B (mm)	2050	2175	2270	2350	2420	2050	2160	2345	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Gesamtbreite	W (mm)	2745	3060	3160	3200	3350	2750	3120	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Höhe	H (mm)	1700	1850	2000	2170	2430	1820	2000	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Gewicht	Kg	6500	12250	13500	15000	22000	8000	10500	16750	18400	25500	23000	25000	27750	34500	44950

